

Gouvernement  
du CanadaGovernment  
of Canada[Canada.ca](#) > [Conseil national de recherches Canada](#) > [Certifications, évaluations et normes](#)> [Service d'évaluation de laboratoires d'étalonnage](#) > [Répertoire des laboratoires d'étalonnage accrédités](#)

## Certificat CLAS Numéro 2015-02

<b>Nom</b>	<b>Select Calibration Incorporated</b>
<b>Adresse</b>	213, rue Fourth P.O. Box 96 Rodney, Ontario N0L 2C0
<b>Personne-ressource</b>	<b>Ron Jakl</b> <b>Téléphone</b> : 519-902-7215 <b>Courriel</b> : <a href="mailto:ronjakl@selectcalibration.ca">ronjakl@selectcalibration.ca</a>
<b>Clients servis</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tous les intéressés</li> <li>• Services d'étalonnage sur les lieux uniquement</li> </ul>
<b>Domaine d'étalonnage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Dimensionnel</u></li> </ul>
<b>Organisme d'accréditation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conseil canadien des normes (CCN)</li> </ul>
<b>ISO/IEC 17025</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dossier du CCN n° : 151012</li> <li>• Accrédité depuis 2015-08-06</li> <li>• Émission 3.1f 2024-05-06</li> </ul>

**i** Ce Certificat CLAS est publié par le service CLAS du Conseil national de recherches du Canada (CNRC) en coopération avec l'accréditation des laboratoires de l'Association canadienne d'accréditation de laboratoires (CALA) et du Conseil canadien des normes (CCN). L'organisme d'accréditation reconnaît la capacité du laboratoire nommé à effectuer des étalonnages selon les aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages et que ces étalonnages sont métrologiquement traçables au Système international d'unités (SI) ou à des étalons acceptés par CLAS. Voir les [notes supplémentaires](#).

# Dimensionnel

## Machines à mesurer tridimensionnelles (MMT)

Essais de réception et de vérification périodique des MMT - MMT utilisées pour les mesures de dimensions.

Services sur les lieux selon les normes ASME B89.4.10360-2, ISO 10360-2 et la procédure SCI-011. Voir note <sup>1</sup>

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Incertitude élargie	Type de service	Remarques
<b>Cales étalons, longueur :</b>			
10 à 1010 mm	$\pm (0,00099 + 0,00121L + 0,00035L^2)$ mm où L est la longueur exprimée en m	III (Trois)	Voir note <sup>2</sup>
<b>Laser et cales étalons, longueur :</b>			
10 à 6000 mm	$\pm (0,0004 + 0,0011L + 0,00002L^2)$ mm où L est la longueur exprimée en m	III (Trois)	Voir note <sup>3</sup>
<b>Sphère, répétabilité Rpt :</b>			
Jusqu'à 30 mm	0,0007 mm	III (Trois)	S/O (Sans objet)
<b>Cales étalons, répétabilité R0 :</b>			
10 à 1010 mm	0,0004 mm	III (Trois)	S/O (Sans objet)
<b>Laser et cales étalons, répétabilité R0 :</b>			
10 à 6000 mm	0,0004 mm	III (Trois)	S/O (Sans objet)

- 
- 1 La conformité à la spécification de la MMT est faite en conformité avec la norme ISO 14253-1 et en tenant compte de toutes les incertitudes de mesure de la méthode.
  - 2 Ce rendement métrologique d'étalonnage est obtenu utilisant un étalon dimensionnel fabriqué avec un matériau à coefficient de dilatation thermique normal dont la longueur est au moins 66% de la diagonale spatiale la plus longue du volume mesurant de la MMT à une température de 20.0°C.
  - 3 Ce rendement métrologique d'étalonnage est obtenu utilisant un système de mesure par interférométrie laser à une température de 20.0°C.
- 

**De :** Conseil national de recherches Canada

**Date de modification :**

2024-05-07